Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Спецификация металлопроката	
3	Схемы расположения металлоконструкций в осях 17 – 16, 15 – 14, ряда Б на отм. 0,000; в осях 15 – 14,	
	ряда Б на отм. +8,000; в осях 18-17, (23-22), рядах А-Б на отм. +8,000. Разрезы 1 – 1 ... 5 – 5. Стойка Ск1.	
4	Схемы расположения металлоконструкций в осях 20 – 18, ряда Б на отм. +8,000; в осях 19 – 18,	
	24 – 23, ряда Б на отм. 0,000. Разрезы 6 – 6 ... 11 – 11.	
5	Схемы расположения металлоконструкций в осях 21 – 20, рядах А – Б на отм. +8,000; 16 – 15, ряда Б	
	на отм. +8,000; в осях 24 – 23, ряда Б на отм. 0,000. Разрезы 12 – 12 ... 14 – 14.	

Условные обозначения

Болт временный

Сварной шов заводской угловой, тавровый или внахлёстку сплошной с видимой стороны

Сварной шов монтажный угловой, тавровый или внахлёстку сплошной с видимой стороны

Общие указания

1 Рабочая документация разработана на основании договора №1350 от 12.11.2012 и задания отдела ТМО: 1350.12.38А-30UHJ-1600-TD.L.

2 Рабочая документация разработана в соответствии с заданиями на проектирование, выданными техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, национальных стандартов, сводов правил и других документов, содержащих требования промышленной безопасности.

3 Рабочая документация разработана в соответствии со следующими нормами, правилами и стандартами:
- ГОСТ Р21.1101-2009 "Основные требования к проектной и рабочей документации";
- ГОСТ 21.501-93 "Правила выполнения архитектурно-строительных рабочих чертежей";
- СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия";
- СП 16.13330.2011 Часть II "Нормы проектирования". Глава 23 "Стальные конструкции".

4 За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола главного корпуса.

5 Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии со:
- СНиП 12-03-2001 ч.1 "Безопасность труда в строительстве". Общие требования;
- СНиП 12-04-2002 ч.2 "Строительное производство";
- СНиП 3.03.01-87* "Несущие и ограждающие конструкции";
- СП 28.13330.2010 "Защита строительных конструкций от коррозии".

6 Работы следует производить в соответствии с проектом производства работ (ППР), разработанным на основании данных рабочих чертежей.

7 Антикоррозийную защиту металлоконструкций выполнять согласно проекту 1350.12.38А-30UEP-1102-RP по типу "С2".

8 Сварку вести электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.

9 Ширину швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 5 мм.

10 Сметная документация выпускается отдельным комплектом

Согласовано: ТМО Волков 08.05.14

Инв. № подл. 83731 | Подпись и дата 08.05.14 | Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Михеев			08.05.14
ГИП		Трапезников			08.05.14
Нач. отд.		Долидзе			8.05.14
Гл. спец.		Трушков			08.05.14
Проверил		Сорокина			08.05.14
Разработал		Щербаков			05.05.14

1350.12.38.А-30UHJ-1833-SC

Объекты III очереди строительства ЗАО "СГК" (ТЭЦ)

Трубопроводы машзала БВД в осях 16 – 28, рядах А – Б и внутристанционные выхлопные трубопроводы Рр>2,2МПа. Конструкции металлические

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Общие данные

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНСТИТУТ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ НИЖНИЙ НОВГОРОД

Формат А3